



Optiflow™ - výkonné a úsporné řešení

Instalací regulátoru Elite Optiflow™ ušetříte i více než 50% ochranného plynu



Investice do nákupu Optiflow™ se Vám vyplatí. V průběhu šesti měsíců bude pro vás představovat pouze zisk!



Pokud svařujete, pak jistě znáte cenu svařovacího drátu, který používáte. Víte však jaké máte náklady na ochranný plyn na jeden metr svaru? Možná vás překvapí, že je to přibližně stejně jako na svařovací drát. Pokud investujete do regulátoru průtoku plynu Optiflow zakoupíte jedinečný regulátor plynu a zároveň snížíte spotřebu energie v ochranné atmosféře až o 50%.

Tato investice se Vám vyplatí, během šesti měsíců bude pro vás představovat pouze zisk!

Kvalita, která šetří peníze

Při použití tradičního regulátoru se velké množství plynu bezvýsledně ztrácí.

Regulátor Optiflow má ihned po spuštění optimální počáteční průtok, který má v porovnání s tradičním regulátorem pouze čtvrtinovou spotřebu. Tento dvofázový redukční ventil byl vyvinut pro kvalifikované svařování plynem v ochranné atmosféře. Vysokým tlakem na citlivý druhý stupeň redukčního ventilu výrazně snižuje přepětí plynu, ke kterému obvykle dochází při spuštění. Při běžném svařování se tím ušetří až 50% svařovacího plynu. Průtok plynu po startu poskytuje také vyšší kvalitu svaru, protože se vyhnete turbulencím, které mohou narušit proces svařování. Zároveň jsou minimalizovány póry ve svarovém spoji.

Kvalita a životní prostředí

Optiflow pro přesný průtok plynu je k dispozici i v uzamykatelné verzi. To je opravdová výhoda pro dokladování jakosti svařování např. z pohledu ISO 9001 certifikace. Pomocí Optiflow můžete vyrobit až 50% více svarových spojů se stejným množstvím plynu. To má ekonomické dopady na životní prostředí, a to se snížení potřeby přepravy plynu.

Kvalita

Optiflow je regulátor, byl navržen s konkrétním cílem – ušetřit plyn. Vysoká kvalita svarového spoje je to, co obdržíte zdarma. Zvýšení kvality je výsledkem redukce plynu při zapálení svařovacího oblouku. Ventil je k dispozici ve dvou různých základních verzích, k připojení k plynové láhvi nebo jako součást systému výstupních bodů.

Otestujte jej sami a uvidíte, kolik ušetříte!

Množství plynu, který ušetříte s Optiflow závisí na tom, jak svařujete. Krátké svary znamenají větší úspory. V níže uvedené tabulce naleznete porovnání spotřeby plynu, které lze dosáhnout.

Příklad: Je-li Vaše spotřeba asi 5 tun svařovacího drátu za rok, polovina tohoto objemu je použita pro stehování a druhá polovina jsou dlouhé svary, investicí do Optiflow ušetříte 2000 EUR za rok!

Úspora při použití ventilu Optiflow v závislosti na typech svarů								
Spotřeba drátu za rok (t)	100% bodování		75 % bodování 25% dlouhé svary		50% bodování 50% dlouhé svary		25% bodování 75% dlouhé svary	
	Kč	EUR	Kč	EUR	Kč	EUR	Kč	EUR
1	18 009	667	14 391	533	10 800	400	7 209	267
2	35 991	1 333	28 809	1 067	216 000	800	14 391	533
3	54 000	2 000	43 200	1 600	32 400	1 200	216 000	800
4	72 009	2 667	57 591	2 133	43 200	1 600	28 809	1 067
5	89 991	3 333	72 009	2 667	54 000	2 000	35 991	1 333
10	180 009	6 667	143 991	5 333	10 800	4 000	72 009	2 667
	270 000	10 000	216 000	8 000	162 000	6 000	108 000	4 000

Sortiment spořičů Optiflow™

Optiflow™

Tento dvoufázový redukční ventil byl vyvinut pro kvalifikované svařování plynem v ochranné atmosféře. Vysokým tlakem na citlivý druhý stupeň redukčního ventilu výrazně snižuje přepětí plynu, ke kterému obvykle dochází při spuštění.

Při běžném svařování je možno uspořit až 50% svařovacího plynu.

Průtok plynu po startu poskytuje také vyšší kvalitu svaru, vyhnete se počátečním turbulencím, které mohou narušit proces svařování. Zároveň jsou minimalizovány póry ve svarovém spoji.

Dvoustupňový princip Optiflow zajišťuje velmi přesnou regulaci průtoku plynu a udržování na konstantní hodnotě.



„Outlet point“

Náš sortiment zahrnuje "výstupy" pro rozvody ochranných plynů. Ty jsou vybaveny jedinečnou funkcí spořiče plynu, což snižuje náklady na svařování. K dostání v uzamykatelné verzi.



„Build in solution“

K dispozici je speciální "vestavěná verze" Optiflow pro aplikace, kdy chcete použít stávající redukční ventil nebo "outlet point", tak aby bylo možné přidat funkci spořiče plynu ke svařovacímu zdroji nebo podavači.

Požíváte-li opravdu dlouhé hadice, pak je tu pro Vás dobré řešení.



Světový výrobce svařovacích a řezacích technologií



Společnost ESAB zaujímá přední místo ve výrobě technologií pro svařování a řezání po celém světě.

Obchodní značka ESAB je synonymem odbornosti světového výrobce v oblastech přídavných svařovacích materiálů, standardních svařovacích zdrojů, svařovacích automatů a pálících a řezacích systémů a pro všechny procesy svařování. Více než jedno století neustálého zlepšování výrobků a výrobních procesů jí umožňuje přijmout výzvu technologického pokroku ve všech oblastech, ve kterých působí.

Kvalita, ochrana životního prostředí a bezpečnost představují pro společnost tři klíčové oblasti.

Je jednou z mála mezinárodních společností, která získala certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001 pro Systém řízení ochrany životního prostředí, zdraví a bezpečnosti ve všech výrobních jednotkách.

Technická data & objednávací informace

Výrobek	Typ štoubení	Vstup & Výstup	Typ ochranného plynu	Tlak	Objednávací čísla
Optiflow™, ar/mix 34 L/min DIN	Lahve	W 21,8 x 1/14" vstup G 3/8 BSP výstup	Argon/Mix	30 LPM	0700 016 987
Optiflow™, outlet point zamykatelný	Rozvody	G 3/8" BSP vstup Vsuvka výstup	Argon/Mix	30 LPM	0700 016 999
Optiflow™, pro stávající ventil	Ventily	Rychlospojky	Argon/Mix	30 LPM	0700 017 000

Náhradní díly

Výrobek	Objednávací čísla
Optiflow™, Výměnný rozvod	0700 016 985
Optiflow™, Průtokoměr	0700 016 986
Optiflow™, redukce W 21,8 x 1/14" vstup G 3/8 BSP výstup	

