

Rebel™ EMP 235ic

Svařovací zdroj s duálním vstupním napětím pro svařování MIG/MAG, MMA a Lift TIG



EMP 235ic – další z řady svařovacích zařízení ESAB Rebel nabízející možnost svařování několika metodami jedním přenosným svařovacím zdrojem. Pokud jde o vlastní svařování nebo přesun mezi pracovišti, je Rebel 235ic na trhu bezkonkurenční. Jedná se o nejlehčí mobilní svařovací zařízení ve své třídě, které nabízí výkon a sílu pro splnění i těch nejnáročnějších úkolů.

- True Multi-Process – vynikající výkon při svařování MIG/MAG, TIG a MMA.
- Extrémně uživatelsky přívětivý a vícejazyčný TFT displej s uživatelským manuálem, unikátně seznamem náhradních dílů a návody pro nastavení svařovacích parametrů u všech procesů.
- Bezkonkurenční přenosnost – zařízení váží pouhých 28,6 kg, má konstrukci se 4 madly, pro snadné uchopení a akceptuje duální napětí.
- Univerzálnost – možnost použití jakéhokoli drátu od průměru 0,6 mm až 1 mm a plněných elektrod až do průměru 1,2 mm na cívkách o průměru 200 i 300 mm.
- Plný výkon pro svařování metodou MMA pomocí elektrod až do průměru 4 mm a vynikající výkon pro svařování TIG s nastavením vstupního a výstupního průtoku plynu.
- Technologie sMIG – inovativní funkce „smart-MIG“, která dynamicky monitoruje svařování a přizpůsobuje se tak vaší technice, díky čemuž je hoření oblouku měkké a stabilní. Stačí jen nastavit průměr drátu, typ a tloušťku svařovaného materiálu a jste připraveni být vynikajícími svařeči .
- Dva plynové vstupy - pro svařování MIG a další pro metodu TIG, přičemž mohou být oba zapojeny současně. Vestavěný elektromagnetický ventil pro metodu TIG v přední části zařízení eliminuje potřebu ručního ventilu na TIG hořáku.

Odvětví

- Všeobecná konstrukční výroba, výroba dílů
- Údržba a opravy
- Stavebnictví
- Strojní výroba
- Autoopravy včetně restaurování
- Zemědělství
- Systémy vzduchotechniky (HVAC)
- Svařečské školy

Pro více informací navštivte stránky esab.com.

Rebel™ EMP 235ic

Technické údaje	
Primární napětí 1 f	120/230 VAC
Rozsah primárního napětí	90 – 270 VAC
Počet fází	1
Kmitočet napájení	50/60 Hz
Pojistka proti přepětí	16 A při 230 V
Síťový kabel	3 m 3x2,5 mm ² H07RN-F
Maximální svařovací proud	250 A
Maximální zatížení - MIG (230 V) 25% DZ 40% DZ 60% DZ	230 A / 25,5 V 195 A / 23,8 V 170 A / 22,5 V
Maximální zatížení - MMA (230 V) 25% DZ 60% DZ	210 A / 28,4 V 150 A / 26 V
Maximální zatížení - TIG (230 V) 40% DZ 60% DZ	235 A / 19,4 V 200 A / 18 V
Rozsah napětí při svařování MIG	14,8 – 26 V
Rozsah rychlosti podávání drátu	2,0 – 17,8 m/min
Rozsah průměru drátu Nízkolegovaná ocel Nerezavějící ocel Hliník Plněná elektroda	0,6 – 1,0 mm 0,8 - 1,0 mm 0,8 - 1,2 mm 0,8 - 1,2 mm
Průměr cívky drátu	100 mm, 200 mm, 300 mm
Certifikace	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 a 13. RoHS
Třída ochrany	IP23S
Rozměry, D x Š x V	686 x 292 x 495 mm
Hmotnost	28,6 kg

Rebel™ EMP 235ic

Objednací informace

Rebel EMP 235ic pro svařování MIG/MAG, MMA a Lift TIG	0700300989
---	------------

Dodávka zahrnuje: Svařovací zdroj s napájecím kabelem o délce 3 m a zástrčkou, hořák MXL™ 270 3 m, sada svařovacího a zemního kabelu o délce 3 m, plynovou hadici o délce 4,5 m s rychlospojkou, podávací kladky a kontaktní špičky.

Volitelné příslušenství

Hořák TXH™ 202 TIG 4 m	0700300857
Nožní dálkové ovládání pro svařování TIG, včetně kabelu o délce 4,5 m a 8-pinový konektor	W4014450
2kolový vozík	0700300872

Náhradní díly*

Kontaktní špička MXL 270/340 0,8 mm	0700200068
Kontaktní špička MXL 270/340 1,0 mm	0700200070
Kontaktní špička MXL 270/340 1,2 mm	0700200071
Ocelový bovden 3 m pro drát o průměru 0,6 až 0,8 mm	0700200085
Ocelový bovden 3 m pro drát o průměru 1,0 až 1,2 mm	0700200087
Podávací kladka 0,6 – 0,8 mm, drážka ve tvaru V	0367556001
Podávací kladka 0,8 – 1,0 mm, drážka ve tvaru V	0367556002
Podávací kladka 1,0 – 1,2 mm, drážka ve tvaru V	0367556003

* Pro hořák MIG/MAG MXL 270 a podávací mechanismus zdroje

Opatřitelné a náhradní díly pro hliník

Podávací kladka pro hliník 0,8 a 1,2 mm, drážka ve tvaru U	0367556004
Sada naváděcí a výstupní trubice pro hliník	0464598880
PTFE bovden pro hliníkový drát o průměru 0,8 – 1,2	0700200091

Při výběru svařovacího stroje s nejvyšší výkonností potřebujete přídatné kovy ESAB s nejvyšší výkonností.
Více zjistíte na esab.com/fillermetals



ESAB / esab.com

